

**Термозапаивающее устройство
SEAL F300**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый пользователь: благодарим вас за использование медицинского термозапаивающего устройства!

Чтобы улучшить наше обслуживание клиентов и реагировать быстрее и эффективнее на Ваши запросы, заполните, пожалуйста, Отчет заказчика перед использованием устройства. Большое спасибо за Ваше сотрудничество!

Регистрация покупателя

Пожалуйста, обратите внимание на модель устройства, партию и индивидуальный номер на этикетке на задней части упаковки устройства. Пожалуйста, проверьте и заполните следующие пропуски. Если Вы связываетесь с торговым агентом, пожалуйста, используйте эти данные.

Модель _____ Партия: _____ Индивидуальный номер: _____

Внимание!

Пожалуйста, прочитайте всю технику безопасности и рабочие процессы в инструкции по эксплуатации, прежде чем Вы будете использовать это устройство. Следование инструкциям поможет Вам использовать это устройство безопасно и легко.

Пожалуйста, всегда пользуйтесь устройством в строгом соответствии с предоставленными инструкциями.

Пожалуйста, храните инструкции и Отчет заказчика в безопасном месте. Если Вы сталкиваетесь с трудностями или у вас возникли вопросы по использованию или безопасной работе устройства, пожалуйста, немедленно свяжитесь с торговым представителем. Ваша безопасность и удовлетворенность товаром - наша основная цель.

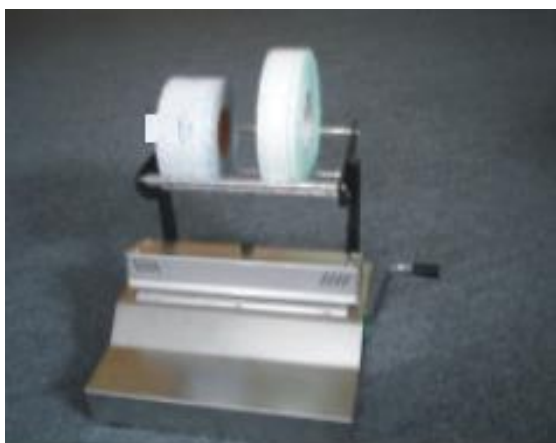
Внимание!

1. Всегда проявляйте осторожность при работе с устройством; детали устройства при работе становятся очень ГОРЯЧИМИ, а режущие части очень ОСТРЫЕ; придерживайтесь обычных рекомендаций по соблюдению техники безопасности;
2. Всегда используйте устройство в вертикальном положении на плоской и свободной от посторонних предметов рабочей поверхности;
3. Нельзя пользоваться устройством около воды;

4. Для поддержания должного качества запаивания, не стоит превышать показатель 4 на шкале настроек температуры.

1. ВВЕДЕНИЕ

Термозапаивающее устройство SEAL F300 предлагает следующие преимущества: устойчивая мощность, простота в использовании, безопасная работа, пониженные эксплуатационные расходы и приятный внешний вид. Устройство очень хорошо зарекомендовало себя во всех больницах и клиниках. Ключевые признаки продукта: при перепадах давления SEAL F300 может саморегулироваться для достижения оптимальной температуры запаивания. Устройство сделано из нержавеющей стали, что исключает коррозию, и оно легко чистится. Устройство имеет двусторонние режущие ножи для резки высокого качества.



1) Описание частей установки

- Рукоятка резака
- Прижимная панель
- Сварочная панель
- Рычажная рукоятка
- Кнопка включения питания
- Индикатор нагрева
- Ручка регулирования температуры
- Платформа
- Рулонодержатель
- Рулон
- Опора

2) Кабель питания и опора запаивания



Подсоедините устройство к соответствующему источнику электропитания, согласно информации на шильдике. Нажмите кнопку включения устройства. Устройство SEAL F300 потребует 2 минуты, чтобы предварительно нагреться. Когда светоиндикатор погаснет, можно приступать к работе.

С каждой стороны устройства имеются два отверстия для установки опоры запаивания, поэтому Вы можете установить ее слева или справа.

3) Температура запаивания

Устройство SEAL F300 обладает точной системой настройки температуры. Вы можете регулировать температуру, поворачивая ручку настройки температуры. Когда вы используете асептический упаковочный материал (с одной стороны - нейлон, с другой - бумага), ручка температуры должна быть установлена на значение 1/3. Поворачивая кнопку против часовой стрелки, вы уменьшаете температуру, поворачивая по часовой стрелке, вы увеличиваете температуру. Когда качество запаивания достигнет требуемого, вы можете запаивать подобный упаковочный материал без дополнительной настройки. Это термозапаивающее устройство может высококачественно запаивать материалы на основе кристаллов. Бумажная сторона должна быть повернута к термозапаивающей стороне. Устройство не может запаивать обратную фольгированную сторону материала, т.к. этот материал будет легко прилипать к поверхности термозапаивающего устройства.

2. УСТАНОВКА

Устройство SEAL F300 снабжено отдельной опорой для рулонов с комплектующими, а именно: рулонодержатели, стержни, крестообразные винты, шестигранные винты; крышки и опоры. При сборке устройства руководствуйтесь рисунками 2-1 и 2-2.

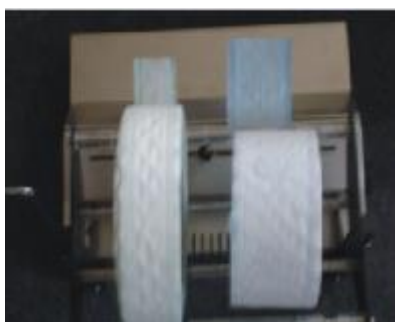


Рис. 2-1 Установка рулона



Рис. 2-2 Установка опоры для рулонов

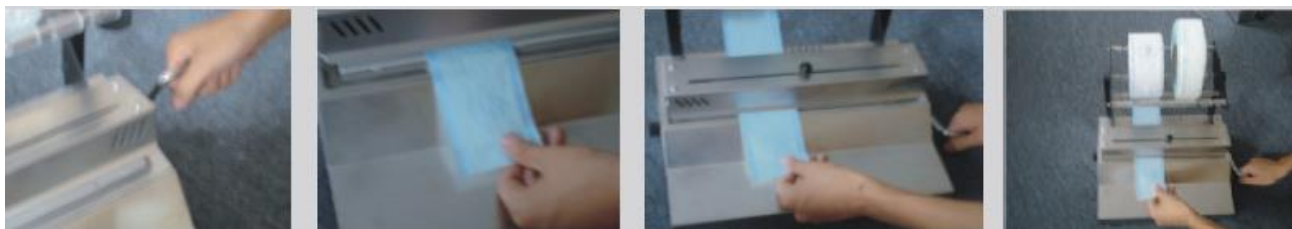
3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Рабочий процесс

Когда светоиндикатор погаснет, устройство SEAL F300 готово к использованию. **ОСТОРОЖНО:** рабочая температура сварочной панели очень высока; избегайте касания панели.

Для выбора оптимальной температуры и качественного запаивания, установите ручку регулятора температуры между значениями 3 и 4. Прозрачные пакеты для дальнейшей стерилизации необходимо поместить бумажной стороной вниз между прижимной панелью и сварочной панелью.

Нажмите на рычажную рукоятку, создавая определенное давление на пакет до тех пор, пока он не будет правильно запечатан. Внимание: если пакет запаян недостаточно прочно, качество запаивания считается неприемлемым. В таком случае нужно еще раз нажать на рычажную рукоятку вниз и продолжать нажимать на нее в течение 4 секунд, пока пакет не будет правильно запечатан. Затем нужно отрезать пакет и вернуть рычажную рукоятку в вертикальное положение. Процесс запаивания пакета завершен. При включенном устройстве процесс запаивания может быть продолжен.



2. Отрезание пакетов

Если быстро потянуть за рукоятку резака, режущее лезвие отрежет пакет от основного рулона. Если рукоятку резака тянуть слишком медленно, пакет помнется и не отрежется полностью. Прокатывание резака вперед/назад поможет окончательно отрезать пакет.

3. Установка рулонов с пакетами на опору

Рулон устанавливается на опору, конец рулона подается с обратной стороны установки и протягивается между прижимной панелью и сварочной панелью. Убедитесь, что рулонная лента обращена бумажной стороной вниз и движется по направляющим. Далее потяните ленту на себя до тех пор, пока у Вас в руках не окажется отрезок нужной длины для упаковки инструмента для его дальнейшей стерилизации. Затем запечатайте пакет и отрежьте его.

4. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ



№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Опора	шт.	2
2	Перегородка	шт.	4
3	Рулонодержатель	комплект	2 на каждый
4	Пластиковые насадки на рулонодержатели	шт.	18 на каждый
5	Рукоятка резака	шт.	1
	Винты крестовые	шт.	4
	Ключ шестигранный	шт.	2
	Винты шестигранные	шт.	4
	Винты крестовые	шт.	4
	Режущее лезвие	шт.	2
6	Кабель питания	комплект	1

1. Платформа



Рабочая платформа имеет длину 250 мм и способствует непрерывному процессу запаивания пакетов из рулонов различных размеров. Платформа устанавливается в два отверстия на установке. Она упрощает упаковку инструментов, особенно тяжелых.

2. Опора на один рулон

Опора на один рулон оставляет свободное место. Она прикрепляется к установке с обратной стороны и удерживает рулон пакетов для стерилизации.

3. Пластиковые насадки на рулонодержатели

Пластиковые насадки на рулонодержатели могут быть нанизаны на различные рулонодержатели (на портативных и стационарных опорах). Они защищают рулоны от пыли или грязи.

4. Стандартные опоры рулонов

Стандартная опора рулона устанавливается на термозапаивающем устройстве, чтобы держать рулоны пакетов. Опора устанавливается при помощи двух винтов на заднюю часть устройства.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Замена прижимной панели

ОСТОРОЖНО: Кабель питания должен быть отключен, и во избежание ожога необходимо дать остыть сварочной панели, прежде чем предпринимать какие-либо работы по техническому обслуживанию устройства (очень важно следовать данной рекомендации, когда Вы

собираетесь починить установку или совершить ее техническое обслуживание). Открутите шаровидную рукоятку резака; ослабьте винты и снимите крышку с прижимной панели.

ОСТОРОЖНО: лезвие резака очень острое. Далее открутите винты на самой панели, снимите панель, взявшись за один ее конец и потянув за другой. Установите новую панель, прикрепите ее винтами и установите крышку. Необходимо удостовериться, что штифт рукоятки резака свободно перемещается вдоль предназначенного отверстия, затем прикрутите саму ручку винтами.



2. Замена лезвия



ОСТОРОЖНО: Кабель питания должен быть отключен, и во избежание ожога необходимо дать остыть сварочной панели, прежде чем предпринимать какие-либо работы по техническому обслуживанию устройства (очень важно следовать данной рекомендации, когда Вы собираетесь починить установку или совершить ее техническое обслуживание). Открутите шаровидную рукоятку резака; ослабьте винты и снимите крышку с прижимной панели.

ОСТОРОЖНО: лезвие резака очень острое. Далее открутите винты на лезвии, заменить его новым и установите крышку. Необходимо удостовериться, что штифт рукоятки резака свободно перемещается вдоль предназначенного отверстия, затем прикрутите саму ручку винтами.

Технические характеристики

Напряжение на входе: Согласно информации на шильдике

Мощность: 500ВтА

Предохранитель: T5A AC250V

Максимальная упаковочная ширина: 250мм

Ширина прижимной панели: 10 мм

Вес нетто: 5,5 кг

Упаковочный лист

№	Наименование	Кол-во	Пояснения
1	Базовая комплектация установки	1 шт.	
2	Платформа	1 шт.	
3	Перегородка	4 шт.	
4	Рычажная рукоятка	1 шт.	
5	Рукоятка резака	1 шт.	
6	Рулонодержатель	2 комплекта	
7	Рулон, 2 комплекта		
8	Пластиковые насадки на рулонодержатели	18 шт.	18 шт.
9	Кабель питания	1 комплект	
10	Винты шестигранные	4 шт.	M5*10
11	Винты крестовые	4 шт.	M4*25
12	Лезвие резака	2 шт.	
13	Опора	2 шт.	
14	Винты крестовые	4 шт.	M4*7
15	Ключ шестигранный	2 шт.	S=4

Производитель: НИНБО ХАЙШУ ЕСОН МЕДИКАЛ ДЕВАЙС

Адрес: д.1, пр. Хуанжень, Хенджье Таун, Хайшу, Нинбо, 315181,
Чжецзян, Китай.